

Sinterteknik AB i Huskvarna

Startade hemma i garaget hos familjen Hubbe



Sonen och VD:n Jonas med pappa Jan Hubbe visar stolt upp familjeföretaget Sinterteknik i Huskvarna.

Tag lite metallpulver och pressa samman under hårt tryck i en form. Du får då en detalj som du kan värma i en ugn så att den blir hållbar.

Ungefär så fungerar sinterteknik.

Vi har besökt företaget Sinterteknik AB i Huskvarna. Där tillverkar man inte bara sinterdetaljer. Där gör man även maskinerna som pressar sinterdetaljerna.

Som för så många andra småländska företag startade Sinterteknik i Huskvarna hemma i garaget hos en klurig uppfinnare och konstruktör.

Jan Hubbe kallar sig själv för en meccano-pojke som bara inte kunde låta bli att skruva och meka. Men det är sonen Jonas som håller i trådarna i företaget och som har fått det att växa.

Enkelt beskrivet handlar sinterteknik om att tillverka produkter av metallpulver. Men på företaget Sinterteknik i Huskvarna nöjer man sig inte med det. Här tillverkar och utvecklar man också pulverpressar, den maskin som utgör hjärtat i sinterproduktion.

Det började 1993 hemma i garaget hos familjen Hubbe. Jan Hubbe hade då jobbat 23 år på Husqvarna AB som beredare och produktions-tekniker.

Jan hade då en idé om att en 100 tons sinterpress, som normalt var sex meter hög, skulle kunna byggas mindre och klara en höjd på tre meter. Han ville förstås testa sina idéer och ägnade en stor del av sin fritid åt konstruktionsarbete i det egna garaget.

– Visserligen skulle det bli en mindre maskin, minns sonen och nuvarande VD:n Jonas Hubbe. Men pappa fick ändå ta upp ett hål i garagetaket och sätta på en glaskupa för att maskinen skulle få plats.

Första maskinen fortfarande i bruk

Jan Hubbe lyckades med sitt bygge och den fullt funktionsdugliga pressen såldes till Dimas, där den fortfarande används i produktionen. Därmed var grunden lagd för Sinterteknik AB som formellt star-



Företagets VD Jonas Hubbe tillsammans med konstruktören Ronny Ottosson framför företagets egen pulverpress Hercules.

tade 1995.

Vid samma tid var sonen Jonas klar med sin tekniska utbildning med inriktning på el och pneumatik (tryckluftsteknik).

– Vi kompletterade varandra och drog igång verksamheten tillsammans, berättar Jonas.

Företaget flyttade in i lokaler i gamla borstfabriken och byggde snabbt en andra sinterpress.

– Den andra maskinen erbjöd vi Husqvarna. Där tackade man nej, men vi hittade ändå en lösning tillsammans med Husqvarna.

– Vi stack ut hakan och föreslog att vi själva kunde tillverka de sinterdetaljer som Husqvarna vid den tiden hade mest kvalitetsproblem med. Delar av tillverkningen låg då i Taiwan och vi offererade problem-

fria leveranser till samma pris.

– Husqvarna tackade ja och vi lyckades klara de löften som vi gett.

En viktig del i sintertekniken är sintringen i en sintringsugn. Den delen i produktionen kunde Jan och Jonas Hubbe inte klara själva det första året. Detaljerna fraktades därför med största varsamhet till Huskvarna för sintring och åter till Sinterteknik för slutfärdigbearbetning.

1996 köpte företaget sin första egna ugn för sintring. Det blev en begagnad ugn från Ewes stålfjäder som man byggde om själva.

– Efter hand började vi ta in fler och fler detaljer i produktionen och företaget växte. Främst levererade vi till Husqvarna Symaskiner och Husqvarna Motor. Lokalytorna,

KONKURRERA MED GRÖN EL!

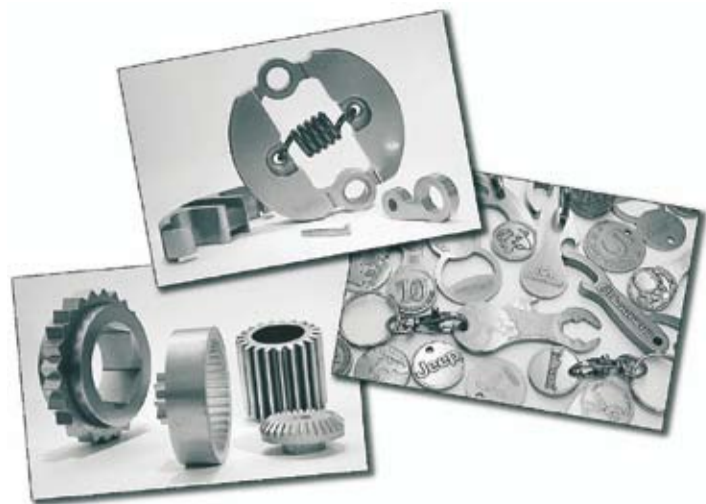
Tror du på fri konkurrens? Värna då om den genom att köpa el från ett mindre elhandelsbolag som agerar fritt från de tre stora. Vi på Östkraft är ett av de bolag som säljer mest småskalig grön el. Du kan också ta ett steg till och välja SERO-el[®],

100% ren, förnyelsebar och utsläppsfri. Ett enkelt sätt för ditt företag att konkurrera genom förstärkt miljöprofil. Gå in på www.ostkraft.se och bidra till en sund utveckling.

Fyrstad Kraft, Östkraft och HöglandsEnergi samarbetar för att ge ditt företag grön el.



ÖSTKRAFT
Lite närmare. Lite enklare.



Här ser vi några av de sinterdetaljer som tillverkas på Sinterteknik i Huskvarna.



En sinterdetalj som pressats fram i en pulverpress.

som kändes oändligt stora inledningsvis, tvingades vi utöka med ungefär 100 kvadratmeter varje år.

Anställda personal

De första åren var det Jonas som skötte all administration. Men det skulle visa sig ohållbart och i början av 1999 anställdes administrativ personal.

År 2002 anställdes Ronny Ottosson som konstruktör. Han blev också något av en "ordningsman" i företaget. Idag är man ett 10-tal personer i en egen fastighet på cirka 2000 kvadratmeter intill E4:an.

– Vi hamnade inför ett val när vi började växa ur kostymen i gamla borstfabriken, förklarar Jonas. Antingen skulle vi fortsätta smått eller satsa vidare. Vi valde det senare.

Sinterteknik har idag tre olika arbetsområden, alla inom sintertekniken:

- Tillverkning och utveckling av pulverpressar för sinterdetaljer. Här kan särskilt nämnas den egna Hercules-pressen med en presskraft upp till 450 ton. Den är tre och en halv meter hög och väger fem ton, mot normalt nio meter och 45 ton.

- Produktion av sinterdetaljer. Som en del i produktionen erbjuds också efterbearbetningar som till exempel gängning, fräsning, borrar, vacuumimpregnering och trumling. Företaget har även börjat pressa detaljer med så kallat somaloypulver. Det är en magnetisk produkt som bland annat används för att ersätta traditionella järnkärnor i små effektiva elmotorer.

- Promotionprodukter tillverkade i sinter. Företaget har själva utvecklat olika reklamprodukter med inriktning på kapsylöppnare och kundvagnsmynt. Man har bland annat patent och därmed ensamrätt

Samarbete med utländsk pressstillverkare

Tillverkningen av pressar har fått en spännande utveckling sedan man för en tid sedan kontaktades av en stor europeisk pressstillverkare.

– Det är framför allt våra lösningar när det gäller att hålla ner storleken och energikostnaderna som har skapat intresse, säger Ronny Ottosson. Nu är tanken att bland annat vår Hercules-press ska licens-tillverkas nere i Europa. Där finns en helt annan kapacitet att komma upp i volymer.

– Här i Huskvarna inriktar vi oss istället på utvecklingsarbete. Vi ger också köpare möjlighet att komma hit och prova maskinerna i fungerande produktionsmiljö.

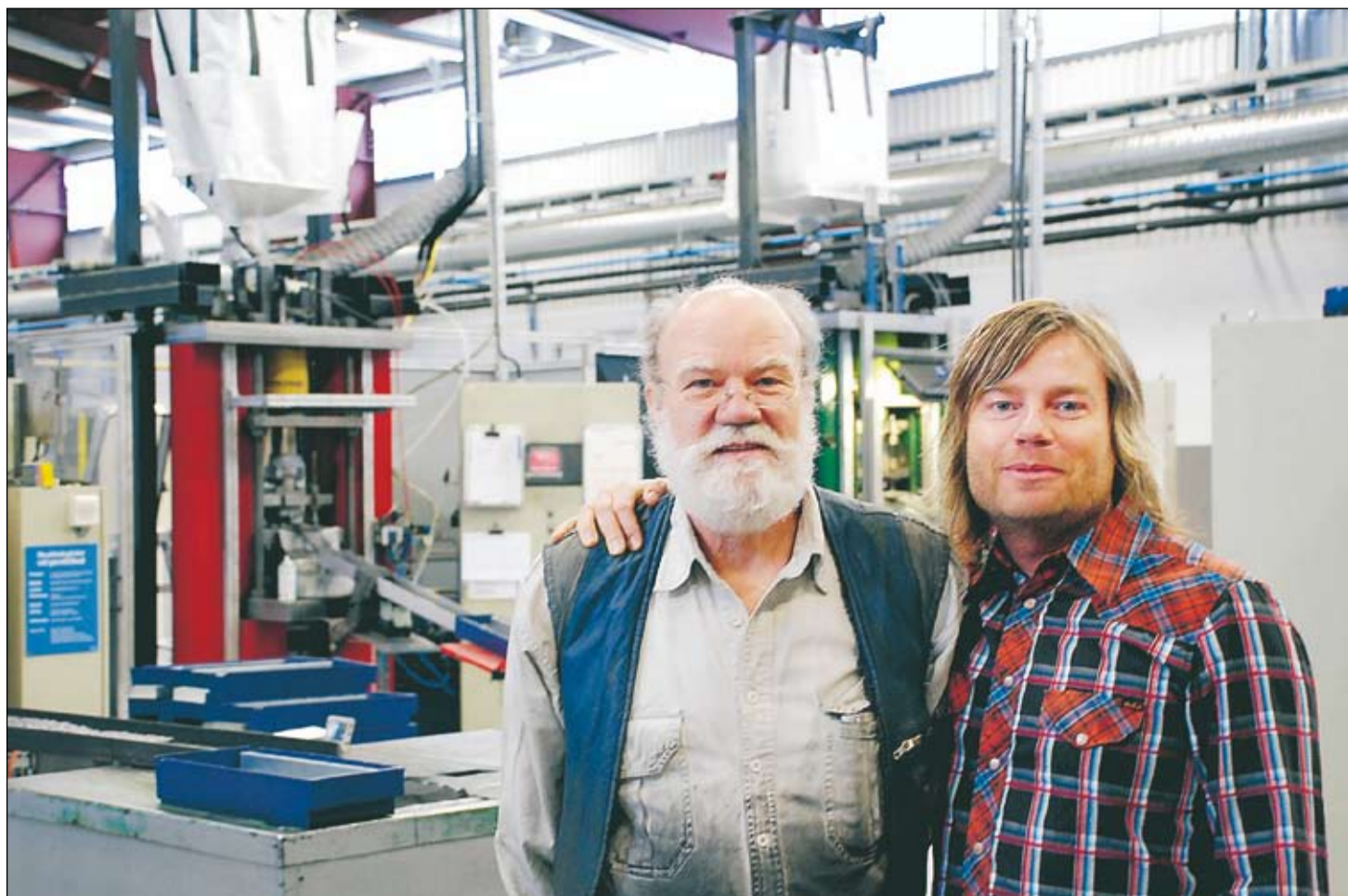
Men, påpekar Jonas Hubbe, det är tillverkningen av sinterdetaljer som är företagets huvudinriktning. Det handlar till exempel om kopp-

lingsbackar till motorsågar, nålstångshållare till symaskiner eller kanske planetkuggghjul för att justera ett bilsäte eller en kontorsstol. Bland kunderna hittar vi företag som SKF, Viking, Husqvarna, Saab, Autoliv och Volvo.

Clarence Hansson

Fotnot: Sinterteknik AB fick ISO 9001 certifiering år 2005. Enligt företaget själva är man ett av bara fyra företag i Sverige som jobbar med sinterteknik.

Pappa Jan Hubbe tillsammans med sonen och VD:n Jonas Hubbe.



guja.se
företagsförmedling

Sälja Företaget eller utöka verksamheten?

Med mer än 12 års erfarenhet av företagsöverlåtelser i olika branscher är vi beredda för nya uppdrag.

Om Du har tankar kring en förändring, kontakta oss i god tid. Vi har köpare som letar efter rätt objekt över hela landet. Vi har även objekt till salu som inte annonseras offentligt.

www.guja.se • 0471-206 92

Jan Gustafsson

SCHENKER
DB Logistics



Sänk dina kostnader och få bonus på köpet.

Transporter är en viktig del i kedjan mellan producent och konsument. Och kraven på leveranssäkerhet kan vara avgörande om ditt företag får uppdraget eller inte. Då är det tryggt att samarbeta med ett företag där logistiken fungerar.

Med 70 kontor i Sverige finns Schenker alltid i din närhet. Här får du personlig service och professionellt bemötande på hemmaplan. Och du har alla möjligheter att få stöd och hjälp med internationella transporter och logistikupplägg.

Anslut dig du också

Som medlem i Företagarna kan du få mycket attraktiva priser hos Schenker – och dessutom en årlig bonus.

Mer information får du vid närmaste Schenkers eller Företagarnas kontor. Du kan också läsa mer om detta på: www.foretagarna.se/transporter

Schenker AB

Hultsfred
0495-158 20

Jönköping
036-183 210

Nybro
0481-717 20

Värnamo
0370-699 120

Växjö
0470-773 615

www.schenker.se



Ronny Ottosson är inte bara konstruktör på Sinterteknik. Han är också den som i hög grad håller ordning på alla de bollar företaget har i luften.